

## Nuestra Planta

Nuestra planta de purificación y envasado cuenta con:

- Maquinaria y equipo de tecnología de punta
- Personal competente y calificado.
- Estrictos programas de Control de Calidad
- Programas de buenos hábitos de manufactura y sanidad en nuestra maquinaria e instalaciones
- Utilizamos materias primas de la mas alta calidad, preferentemente con proveedores que son sometido a evaluaciones y certificados con algún tipo de sistema de calidad.

En cada etapa de nuestro proceso de producción desde recepción de materia prima hasta el producto terminado se realizan inspecciones, monitoreo y muestreo para el aseguramiento de calidad del producto envasado, mediante análisis en nuestro laboratorio.

Nuestro producto envasado es sometido a análisis microbiológicos, organolépticos y fisicoquímicos, los cuales cumplen con todas las especificaciones de acuerdo las normas oficiales mexicanas de la secretaria de salud y sistema de calidas ISO 9001:2000